Programat® CS

Tableaux des programmes en °C / °F

Programat CS Tableaux des programmes **Valable dès la version de logiciel V3.20**				**Valeurs en °C**											
				B	S	t↑	T	H	V1	V2	L	tL			Hv
				Température de service [°C]	Temps de fermeture [mm:ss]	montée en température [°C]	température de maintien [°C]	temps de maintien [mm:ss]	début du vide [°C]	fin du vide [°C]	Long temps de refroidissement [°C]	vecteur de refroidissement [°C]	[°C]	[mm:ss]	Anteil Vakuum Haltezeit [mm:ss]
Zones de valeurs pour tous les programmes	1 - 20	min.		100	00:18	30	100	00:00	0	0	0	0	0	00:00	00:00
		max.		700	30:00	140	1200	60:00	1200	1201	1200	50	700	60:00	60:00
Groupe de matériaux	**P.Nr.**														
IPS **e.max** CAD	1	Cristall./Glaçage	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	00:10 / 07:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	2	Correction	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	00:10 / 03:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	3	Speed-Cr./Spray	m.V.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
IPS Empress CAD	4	Maquill/Glaçage	o.V.	403	06:00	100	790	01:00	0	0	0	0	0	00:00	00:00
IPS e.max **CAD-on**	5	Fusion/Cristall.	m.V.	403	02:00	30 / 30	820 / 840	2:00 / 7:00	550 / 820	820 / 840	600	0	403	06:00	00:00
IPS e.max **CAD-on**	6	Caract./Glaçage	m.V.	403	06:00	60 / 30	820 / 840	0:10 / 3:00	550 / 820	820 / 840	600	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	7	Imp./Mo./Cristall.	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10 / 10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	00:00	00:00
My Programs	8	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	9	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	10	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	11	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	12	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	13	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	14	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	15	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	16	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	17	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	18	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	19	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	20	Individuel	o.V.	403	00:18	30	410	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00

P.Nr. 1, 2, 3, 5, 6, 7: Programme en 2 étapes m.V. = avec vide

o.V. = sans vide

Programat CS Tableaux des programmes **Valable dès la version de logiciel V3.20**				**Valeurs en °F**											
				B	S	t↑	T	H	V1	V2	L	tL			Hv
				Température de service [°F]	Temps de fermeture [mm:ss]	montée en température [°F]	température de maintien [°F]	temps de maintien [mm:ss]	début du vide [°F]	fin du vide [°F]	Long temps de refroidissement [°F]	vecteur de refroidissement [°F]	[°F]	[mm:ss]	Anteil Vakuum Haltezeit [mm:ss]
Zones de valeurs pour tous les programmes	1 - 20	MIN		212	00:18	54	212	00:00	0	0	0	0	0	00:00	00:00
		MAX		1292	30:00	252	2192	60:00	2192	2194	2192	90	1292	60:00	60:00
Groupe de matériaux	**P.Nr.**														
IPS **e.max** CAD	1	Cristall./Glaçage	m.V.	757	06:00	162 / 54	1508 / 1544	00:10 / 07:00	1022 / 1508	1508 / 1544	1292	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	2	Correction	m.V.	757	06:00	162 / 54	1508 / 1544	00:10 / 03:00	1022 / 1508	1508 / 1544	1292	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	3	Speed-Cr./Spray	m.V.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
IPS Empress CAD	4	Maquill/Glaçage	o.V.	757	06:00	180	1454	01:00	0	0	0	0	0	00:00	00:00
IPS e.max **CAD-on**	5	Fusion/Cristall.	m.V.	757	02:00	54 / 54	1508 / 1544	2:00 / 7:00	1022 / 1508	1508 / 1544	1112	0	757	06:00	00:00
IPS e.max **CAD-on**	6	Caract./Glaçage	m.V.	757	06:00	108 / 54	1508 / 1544	0:10 / 3:00	1022 / 1508	1508 / 1544	1112	0	0	00:00	00:00
IPS **e.max** CAD	7	Imp./Mo./Cristall.	m.V.	757	06:00	108 / 54	1418 / 1562	0:10 / 10:00	1022 / 1418	1418 / 1562	1292	0	0	00:00	00:00
My Programs	8	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	9	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	10	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	11	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	12	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	13	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	14	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	15	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	16	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	17	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	18	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	19	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00
My Programs	20	Individuel	o.V.	757	00:18	54	770	00:01	0	0	0	0	0	00:00	00:00

P.Nr. 1, 2, 3, 5, 6, 7: Programme en 2 étapes m.V. = avec vide

o.V. = sans vide

Version : 4
Parution : 2014-09
Valable dès la version de logiciel V3.2

Imprimé en Autriche
© Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
604555/2014-09/f

ivoclar vivadent®